

## Übersicht

## Ringschraube 50x20 verz. - VPE: = 100 Stk.

Número de producto: 42100125



## **Beschreibung**

- Einsatzbereich: Universelle Ringschraube für Befestigungs- und Montagezwecke
- Material: Verzinkter Stahl für hohe Korrosionsbeständigkeit
- Abmessungen: 50 mm Länge, 20 mm Ringdurchmesser
- Montage: Einfache Installation durch Gewinde
- Verpackungseinheit: 100 Stück

Die Ringschraube 50x20 verz. ist eine robuste und vielseitig einsetzbare Schraube für verschiedene Befestigungsanwendungen. Dank der Verzinkung bietet sie eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Rost und Witterungseinflüsse.

Durch das praktische Gewinde lässt sich die Ringschraube einfach montieren und sorgt für eine sichere Verbindung.



TGU GmbH & Co. KG Joseph-Monier Str. 2 48268 02575 - 955 87 87 email: Steinfurt, HRB 31 56 Greven

info@tgu-greven.com

Tel.: 02575 - 955 87 0 Fax: HandelsregisterAmtsgericht **Gerichtsstand Steinfurt** Erfüllungsort Greven DE 125 543 036

Dieses Produkt eignet sich ideal für den professionellen Einsatz in Bau- und Gewächshauskonstruktionen.