TGU GmbH & Co. KG Joseph-Monier Str. 2 48268 02575 - 955 87 87 email: Greven

info@tgu-greven.com

Tel.: 02575 - 955 87 0 Fax: HandelsregisterAmtsgericht Steinfurt, HRB 31 56 Gerichtsstand Steinfurt Erfüllungsort Greven DE 125 543 036

## Übersicht

## **Rohrmotor RB120E+11-**44\230\1\50\44/18

Artikelnummer: 33100121



## Beschreibung

- Einsatzbereich: Wartungsfreier Antrieb für Rollschirmsysteme in Gewächshäusern
- Material: Eingebaut in ein Aluminiumrohr mit 63 mm Durchmesser
- Spannung: 230 V, 1-phasig • Drehmoment: 120 Nm • Drehzahl: 11 U/min
- Getriebe: Auf Lebensdauer geschmiertes Planetengetriebe für hohe Effizienz und geringe Wartung
- Endschalter: Präzises Endschaltersystem mit einem Bereich von 38 Umdrehungen • Thermischer Schutz:Schutzsystem verhindert Überhitzung und Durchbrennen
- Schutzklasse: IP55 Schutz gegen Spritzwasser • Betriebsklasse: S3-6%, Einschaltdauer 4 Minuten



TGU GmbH & Co. KG Joseph-Monier Str. 2 48268 02575 - 955 87 87 email: Steinfurt, HRB 31 56 Greven

info@tgu-greven.com

Tel.: 02575 - 955 87 0 Fax: HandelsregisterAmtsgericht Gerichtsstand Steinfurt Erfüllungsort Greven DE 125 543 036

 Besonderheiten: Geräuscharmer Betrieb, hohe Wasserbeständigkeit, zuverlässige Motorbremswirkung auch bei Unterspannung

• Ridder Art.-Nr.: 550133

Der Rohrmotor RB120E+ ist ein leistungsstarker und wartungsfreier Antrieb für Rollschirmsysteme in Gewächshäusern. Dank seines geräuscharmen Betriebs und der hohen Wasserbeständigkeit eignet er sich ideal für anspruchsvolle Umgebungen.

Das integrierte Endschaltersystem sorgt für eine präzise Steuerung und schützt den Motor vor Überlastung. Zudem ermöglicht die Schutzklasse IP44 eine zuverlässige Funktion auch in feuchten Umgebungen.

Der Rohrmotor ist für den intermittierenden Betrieb ausgelegt und bietet eine zuverlässige Motorbremswirkung, selbst bei Unterspannung.