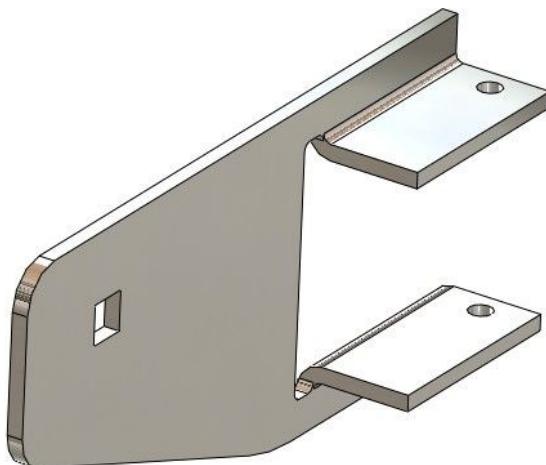


Übersicht

Rohrmotorhalter 50.50 für RB 50,TGU Rohrmotor - 10x10mm

Artikelnummer: 25250021



Optionen

Ausführung

E+

RB50 / TGU Rohrmotor

RB120

Beschreibung

- **Einsatzbereich:** Positionierung der Antriebswelle für das Antriebssystem
 - **Material:** Verzinkter Stahl für hohe Stabilität
 - **Montage:** Vierkantrohre werden direkt an die Motorkonsole angeflanscht
 - **Besonderheit:** Kompatibel mit Rohrmotoren RB 50 und FL 50

Der **Rohrmotorhalter 50.50 für RB 50 TGU Rohrmotor - 10x10mm** sorgt für eine präzise und stabile Befestigung der Antriebswelle innerhalb des Antriebssystems. Durch seine robuste Bauweise gewährleistet er eine zuverlässige Funktion und verhindert unerwünschte Bewegungen oder Fehlstellungen der Welle.



TGU GmbH & Co. KG Tel.: 02575 - 955 87 0 Fax: HandelsregisterAmtsgericht
Joseph-Monier Str. 2 48268 02575 - 955 87 87 email: Steinfurt, HRB 31 56
Greven info@tgu-greven.com Gerichtsstand Steinfurt
Erfüllungsort Greven DE
125 543 036

Das verzinkte Stahlmaterial bietet maximale Stabilität und Widerstandsfähigkeit gegenüber äußeren Einflüssen wie Feuchtigkeit und mechanischer Beanspruchung. Dadurch eignet sich der Rohrmotorhalter hervorragend für anspruchsvolle Umgebungen, in denen eine langlebige und zuverlässige Befestigungslösung erforderlich ist.

Dank der durchdachten Bauweise entfällt das manuelle Ausrichten der Antriebswelle vollständig. Dies spart wertvolle Zeit bei der Montage und reduziert mögliche Fehlerquellen. Zudem wird durch die direkte Anflanschung an die Motorkonsole eine dauerhaft sichere Verbindung gewährleistet.

Wichtiger Hinweis: Schrauben und Muttern zur Befestigung sind nicht im Lieferumfang enthalten und sollten separat bestellt werden, um eine optimale Installation sicherzustellen.